

Учебный план*

по программе «Машинист загрузочных механизмов»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Охрана труда, промышленная, пожарная и экологическая безопасность при работе с загрузочными механизмами	6ч
Тема 2	Основы металлургии и характеристики загружаемых материалов	8ч
Тема 3	Основы электротехники, гидравлики и электробезопасности для машиниста	8ч
Тема 4	Слесарное дело и основы технического обслуживания в объеме квалификации машиниста	8ч
Тема 5	Техническое черчение, чтение технологической и эксплуатационной документации	8ч
Тема 6	Устройство, принцип работы и классификация загрузочных механизмов	8ч
Тема 7	Подготовка к работе, наладка, пуск и остановка загрузочного механизма	8ч
Тема 8	Управление загрузочными механизмами и ведение технологического процесса посадки/выдачи металла	4ч
Тема 9	Обслуживание загрузочных механизмов в объеме обязанностей машиниста	2ч
Тема 10	Нештатные ситуации, аварийные режимы и порядок действий машиниста	2ч
Тема 11	Контроль качества посадки/выдачи и учёт показателей работы, экологические требования	2ч
	Практические занятия	96ч
	ИТОГО:	160ч



Утверждаю

Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией